



广思科技
Quest Technology

让检测分析更专业



上海广思微净化设备有限公司
QUEST TECHNOLOGY (SHANGHAI) CO., LTD.



广思科技

公司简介：

广思科技成立于 1985 年，总部在新加坡，现已成为一家全球性洁净室设备，系统解决方案，和洁净室服务的企业。成为洁净技术、微污染控制领域的领先者，其中 Nupure 和 Matheson ppb 级气体纯化器、Meeco 气体水分仪、Tigeroptics 水分仪、Lighthouse 粒子计数器、CI-Semi 浓度计，空气污染物检测设备，希尔思流量计和露点探头，Southland 氧分仪，Mesalabs 流量计校准仪，Atlantium 紫外灯杀菌系统和 DegreeC 传感器都是我们主营产品。

在下列服务领域有显著表现：

1. 设计建造洁净厂房、空气清洁设备，包括 ACMV/HVAC 系统；
2. 销售高纯度气体、超纯水、洁净室监控的仪器；
3. 提供实验室设备，如生物安全柜、烟橱、隔离器、层流工作台，承接实验室工程；
4. 洁净室第三方测试与验证（符合 NEBB 标准）；
5. 超纯水和超纯气分析；
6. 气体管道测试；
7. 其他环境及实验室分析；
8. AMC 系统在线监测。

美国 MAS-纳米粒度及Zeta电位分析仪 >>>



美国MAS (Mass Applied Sciences) 公司成立至今有30余年历史,是一家专注于超声电声法原理粒度及Zeta电位分析仪的研发和生产型企业。公司研发的纳米粒度及Zeta电位仪系列产品,完美的解决了目前市面上光学方法无法克服的纳米粒度检测难题,如光学方法必须要对样品进行稀释后测试其粒径和zeta电位以及对于复杂体系无法给出真实的粒度分布等。目前,美国MNS公司纳米粒度及Zeta电位分析仪系列主要由ZETA-APS,APS-100,ZetaFinder ZF400,ZetaAcoustic ZA500,CHDF-3000/4000组成,可以为各行业提供专业的粒度和Zeta电位解决方案。

超声法系列粒度仪测试样品的原理是采用声波发生器发出一定频率和强度的超声波,由于不同粒径大小的颗粒对声波的吸收、散射作用不同,导致声波衰减程度不同。从而通过颗粒的声衰减谱得到颗粒详细准确的粒度分布。

■ 高浓度纳米粒度仪

仪器型号: APS-100

工作原理: 超声法

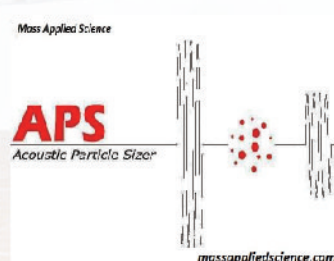
测试范围: 5 nm - 100 μm

样品浓度: 最大60%固含量, 水相和有机相均可

产品特点:

- 可通过搅拌或者流动的形式直接测量未稀释、或不透明样品上等高浓度的样品;
- 可同时用于未稀释的 PSD 数据、具纵向粘度、固体百分比、酸碱度、传导率、温度和声衰减和声速谱;
- 同时适用粒度和界面电位分析;
- 在测量过程中, 自带样品混合系统或者泵循环系统, 不受颗粒沉降的影响;

应用领域: 生物医药, 半导体, 纳米材料, 化工行业等



■ 高浓度Zeta电位分析仪

仪器型号: Zeta Acoustic ZA500

工作原理: 超声电声法

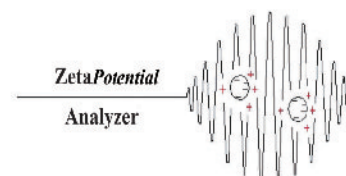
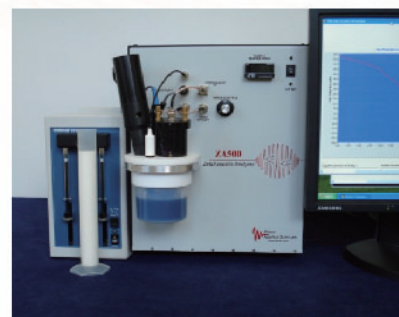
测试范围: -500 mV - +500 mV

样品浓度: 最大60%固含量, 水相和有机相均可

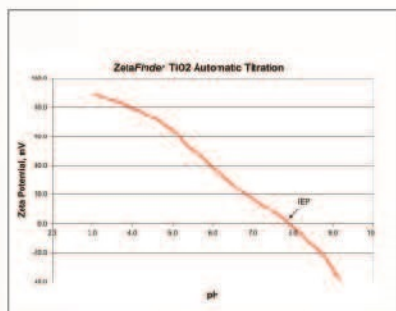
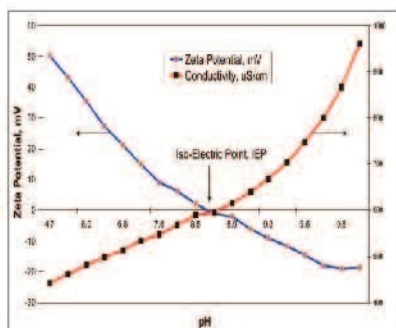
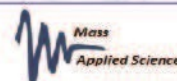
产品特点:

- 不稀释: 快速、简易, 极少或不需事前样品准备;
- 电学结合声学二合一的原理, 进行高分辨率/准确度 Zeta 测量;
- 自动粒度校正 (通过声学测量) 最精确的 Zeta 测量 (1 nm - 30 μm);
- 自动/无人值守的电位滴定和容量滴定, 用于最简单和最快的IEP;
- 测定、表面活性剂吸附效应和其他动态测量;
- 在测量过程中, 自带样品混合系统或者泵循环系统, 不受颗粒沉降的影响;
- 插入式Zeta电位传感器允许在样品池或独立容器中进行测量;
- 坚固耐用, 适用于大多数样品, 包括纳米颗粒、水性、非水性、高粘性、低至高百分比固体 (0.1-60 %体积) 和 酸碱度 (PH 0-14)等;
- 同时测量酸碱度、电导率和温度;

应用领域: 生物医药, 半导体, 纳米材料, 化工行业等



美国 MAS-纳米粒度及Zeta电位分析仪 >>>



高浓度Zeta电位分析仪

仪器型号: Zeta Finder ZF400

工作原理: 电声法

测试范围: -500 mV - +500 mV

样品浓度: 最大60%固含量, 水相和有机相均可

产品特点:

- 不稀释: 快速、简易, 极少或不需事前样品准备;
- 高性价比的Zeta测量工具;
- 宽广的粒度 Zeta 测量 (1 nm - 30 μ m);
- 自动/无人值守的电位滴定和容量滴定, 用于最简单和最快的IEP;
- 测定、表面活性剂吸附效应和其他动态测量;
- 在测量过程中, 自带样品混合系统或者泵循环系统, 不受颗粒沉降的影响;
- 插入式Zeta电位传感器允许在样品池或独立容器中进行测量;
- 坚固耐用, 适用于大多数样品, 包括纳米颗粒、水性、非水性、高粘性、低至高百分比固体 (0.1-60 %体积) 和 酸碱性 (PH 0-14) 等;
- 同时测量酸碱度、电导率和温度;

应用领域: 生物医药, 半导体, 纳米材料, 化工行业等

高浓度超声电声法粒度和zeta电位仪

仪器型号: Zeta-APS

工作原理: 超声电声法

测试范围: 粒径 5 nm - 100 μ m;

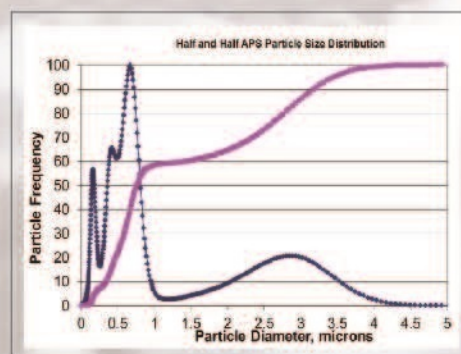
电位 -500 mV - +500 mV;

样品浓度: 最大60%固含量, 水相和有机相

产品特点:

- 独特Zeta APS专利可同时对未稀释和/或不透明样品进行粒度和 Zeta 电位测量;
- 声衰减谱和电声的技术相结合, 可同时粒度分布和Zeta电位, 不需样品稀释, 可避免误差, 操作简单, 测试速度快, 并且不会改变样品的实际PSD和Zeta值;
- 同时测量固体百分比、酸碱度、电导率、温度、声衰减和速度谱;
- 坚固耐用, 适用于大多数样品, 包括纳米颗粒、水性、非水性、高粘性、低至高百分比固体 (0.1-60 %体积) 和 酸碱性 (PH 0-14) 等;
- 获得专利的硬件设计, 提供了可靠性和易用性, 且维护工作量最小;
- 自动/无人值守的电位滴定和容量滴定, 用于最简单和最快的IEP;
- 可同时用于未稀释的PSD及Zeta电位数据、具纵向粘度、固体百分比、酸碱度、电导率、温度和声衰减和声速谱;

应用领域: 生物医药, 半导体, 纳米材料, 化工行业等



美国 MAS-高分辨纳米粒度及组分分析仪 >>>



■ 高浓度在线纳米粒度仪

仪器型号: AREPA

工作原理: 超声法

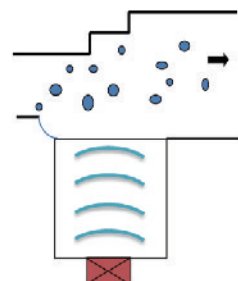
测试范围: 5 nm - 100 μm

样品浓度: 最大60%固含量

产品特点:

- 可全天 (24 hours/7 days) 实时控制的快速测量, 无需移动部件;
- 专利的声波传感器粒径, 提供声衰减光谱测量, 无需稀释样品;
- MAS的声传感器经由分离声波换能器, 在声反射层上的多个步骤, 成功连续运作并在测到的声衰减谱中, 专利演算产出粒度的分布数据;

应用领域: 生物医药, 半导体, 纳米材料, 化工行业等



■ 高分辨粒度及组分分析仪

仪器型号: CHDF4000系列

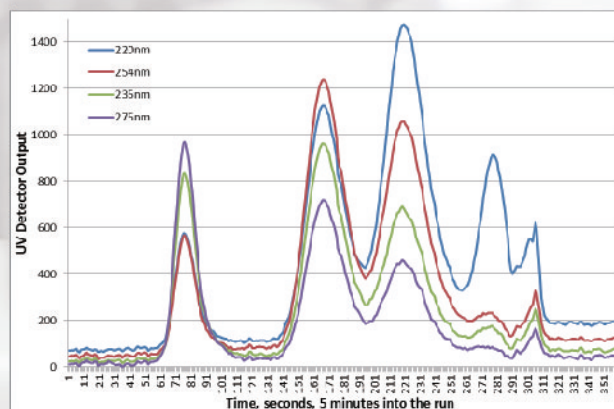
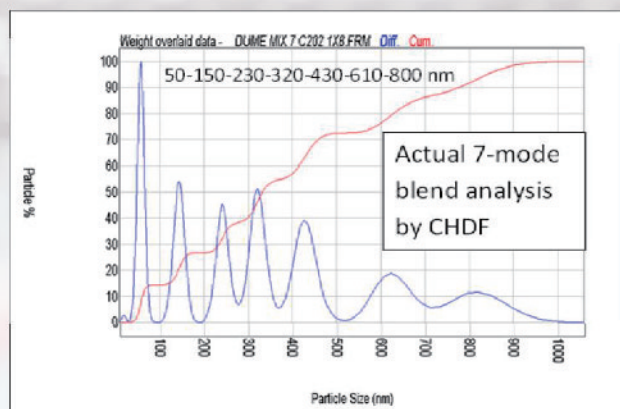
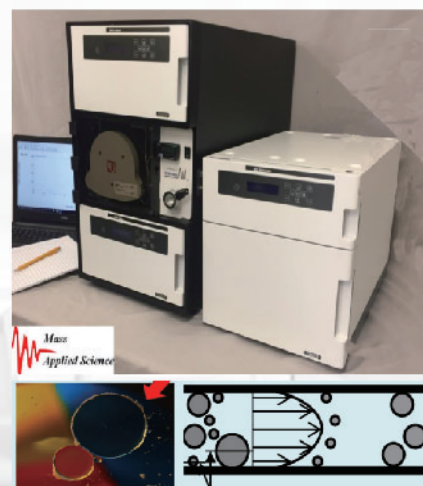
工作原理: 毛细管流体分馏技术+4种UV成分分析

测试范围: 5 nm - 3 μm

产品特点:

- 通过毛细管分馏, 得到真实的PSD数据。无需对粒径分布的形状进行假设;
- 在5 nm - 3 μm 范围内提供完整、真实、详细的PSD数据;
- 自动采样器自动分析; 独立颗粒密度适用于不均匀成分样品;
- 样品体积小于1毫升; 10分钟分析时间, 与PSD无关;
- 四个紫外波长同时检测, 提供检测化学成分和表面涂层数据, 图中显示了四种混合聚苯乙烯乳液 (30nm、152nm、240nm和499nm) 在220nm、235nm、254nm和275nm 四个紫外波长同时检测波长下的CHDF分形图;

应用领域: 生物医药, 半导体, 纳米材料, 化工行业等





优质产品

完善服务

先进技术

☎ 联系我们：021-58397708

📍 地址：浦东新区东方路1361号