



HALO KA Max

超高纯度气体分析仪

气体和化学品

CEMS

能量

大气

半导体和HB LED

合成气

实验室和生命科学

设计紧凑，性价比高，功能更强大的HALO KA Max可以提供:

- 测很多气体的检测能力可以达到ppt级别
- 绝对值测量（免校验）
- 低运营成本，且易于操作和维护
- 超宽的检测范围-超过4个数量级
- 简洁技术
- 结构紧凑（两台Halo KA Max可以挤进一个19英寸的机架）

为半导体制造过程中提供超高精度的气体水分检测

随着国际设备和系统路线图（IRDS）推动半导体行业超越摩尔定律并确定未来十年的要求，Tiger Optics推出HALO KA Max面对未来的挑战。基于客户对Tiger Optics的认可和闻名的技术 - 连续波腔衰荡光谱技术的考验，用户可以在半导体气体中验证低于100 ppt的水分，且具有无漂移的稳定性和快速响应特性。

HALO KA Max，整体紧凑的外形设计，基于Tiger Optics的最新平台，提供卓越的速度和易用性。该分析仪安装快速，易于使用且无需维护，内置零点验证。HALO KA Max专门从事半导体制造中使用的大宗气体和特种气体中的微量H₂O检测。将HALO KA Max与HALO OK同时使用，以获得激光技术在这些关键污染物测量方面取得更大的收益。

Tigeroptics **21ST** CENTURY SPECTROSCOPY

HALO KA Max

超高纯度气体分析仪



性能	
检测范围	见下面表格
检测极限(LDL, 3σ/8h)	见下面表格
精确度 (1σ, greater of)	± 0.75% 或 1/3 的 LDL
精度 (大于)	± 4% 或 LDL
响应速度	< 2 分钟到 95%
环境条件	10°C 到 40°C
	30% 到 80% 相对湿度 (非冷凝)
储存温度	-10°C 到 50°C

气体处理系统和条件*	
浸湿材料	316L 不锈钢 (腐蚀性气体可选)
	10 Ra 表面光洁度
气体接头	1/4" 公头 VCR 入口和出口
泄漏测试	1 x 10 ⁻⁹ mbar l / 秒
入口压力	10 – 125 psig (1.7 – 9.6 bara)
流速	0.5 – 1.8 slpm
样品气	大多数惰性, 有毒和腐蚀性气体
气体温度	高达 60°C

性能, H ₂ O:	监测范围	检测极限 (3σ)
氨气	0 – 5 ppm	100 ppt
氦气	0 – 1 ppm	100 ppt
氩气	0 – 2 ppm	100 ppt
氢气	0 – 4 ppm	100 ppt
氧气	0 – 2.5 ppm	100 ppt

*要测到样品气的最低水分, 取决于样品气体质量和采样系统的完整性。
美国专利 # 7,277,177

Tiger Optics, LLC
250 Titus Avenue, Warrington, PA 1897
www.tigeroptics.com

尺寸	H x W x D [英寸 (毫米)]
标准传感器	8.73 x 8.57 x 26.4 (222 x 218 x 599)
传感器支架 (可容纳两个传感器)	8.73 x 19.0 x 26.4 (222 x 483 x 599)
重量	
标准传感器	28 lbs (12.7 kg)
电气	
报警指示器	2 个用户可编辑 1 系统故障警报 C型继电器
电源要求	90 – 240 VAC, 50/60 Hz
电源消耗	最大 40W
信号输出	孤立 4–20 mA
用户界面	5.7" LCD 触摸屏 10/100 Base-T 以太网 USB, RS-232, RS-485 802.11g 无线 (可选)



广思科技
Quest Technology

www.quest-tech.com.cn
电话: 8602158397708
8602158397706