



T-I Max CEM

新一代CEM分析仪

气体和化学品

CEMS

能量

大气

半导体和HB LED

合成气

实验室和生命科学

专为连续排放监测（CEM）而设计，结实设计紧凑的T-I Max CEM为您带来:

- T-I Max的准确度可追溯到世界主要的国家实验室
- 专属性 - 无干扰
- 检测极限可以达到百万分之一
- 无需周期性的传感器更换/维护
- 前所未有的响应速度
- 超宽的检测范围

具有最佳测量，多用途的T-I Max CEM可以用于监测目标化合物的气体浓度，包括合规性和制成控制。T-I Max CEM分析仪代表了连续波腔衰荡光谱仪的最新普升，具有性能优越和前所未有的响应速度。T-I Max在MATS HCl合规性运用，是已经过验证的应用。因此，应用包括连续排放监测，例如水泥窑，发电厂，造纸厂和炼油厂。使用Tiger Optics的T-I Max CEM分析仪，客户可以验证目标化合物的浓度，精度可以达到十亿分之一，稳定性高和几乎立即响应

速度。T-I Max CEM可以检测NH₃，HCl，HF，H₂S，CO，HCN和CH₄等物种。客户会发现我们的分析仪易于安装，使用起来非常直观，并且易于维护。现代化的软件让客户可以通过触摸屏轻松设置分析仪，并与几乎任何制造商的DAHS进行通讯。两个台分析仪可以装在一个19"的机架。应为有坚固的设计 - 无移动部件 - 使分析仪具有很高的平均故障间隔时间（MTBF）和极低的运作成本（COO）。

T-I Max CEM

新一代CEM分析仪



性能	
检测范围	见下面表格
检测极限(LDL, 3σ/24h)	见下面表格
准确度 (1σ, 大于)	± 0.75% 或1/3 LDL
精度 (大于)	± 4% 或 LDL
环境条件	10°C 到 40°C
	30% 到 80%相对湿度(非冷凝)
储存温度	-10°C 到 50°C
气体处理系统和条件*	
浸湿材料	316L不锈钢
	10 Ra 表面光洁度
气体接头	1/4" 公头VCR 入口和出口 (包括1/4"Swagelok®适配器)
出口压力	真空<(10陶尔)
流速	~2 slpm (最大)
样品气	无尘室环境, 压缩空气或氮气
气体温度	高达60摄氏度

尺寸	
标准传感器	H x W x D [英寸 (毫米)] 8.73 x 8.57 x 23.6 (222 x 218 x 599)
传感器支架 (可容纳两个传感器)	8.73 x 19.0 x 26.4 (222 x 483 x 599)
重量	
标准传感器	33 lbs (15 kg)
电气	
报警指示器	2 个用户可编辑 1 个系统故障警报 C型继电器
电源要求	90 - 240 VAC, 50/60 Hz
电源消耗	最大40W
信号输出	孤立4-20 mA(每个传感器)
用户界面	5.7" LCD 触摸屏 10/100 Base-T 以太网 USB, RS-232, RS-485
数据存储	内制或外制闪存驱动器

性能:	检测范围	检测极限 (3σ)	准确度 (1σ) @0	响应速度
T-I Max CEM NH ₃	0 - 40 ppm	6 ppb	2 ppb	1 min to 95%
T-I Max CEM HCl	0 - 4 ppm	0.75 ppb	0.25 ppb	30 sec to 90%
T-I Max CEM HF	0 - 1 ppm	0.15 ppb	0.05 ppb	30 sec to 90%
T-I Max CEM H ₂ S	0 - 500 ppm	40 ppb	13 ppb	30 sec to 95%
T-I Max CEM CO	0 - 2000 ppm	75 ppb	25 ppb	30 sec to 95%
T-I Max CEM CH ₄	0 - 20 ppm	1.5 ppb	0.5 ppb	30 sec to 95%

*需要 > 2 slpm @ 10 陶尔的真空源
*需要更高的检测范围, 请联系我们。
美国专利 # 7,277,177

Tiger Optics, LLC
250 Titus Avenue, Warrington, PA 18976
www.tigeroptics.com



广思科技
Quest Technology

www.quest-tech.com.cn
电话: 8602158397708
8602158397706
8602158397825

Tigeroptics

21ST CENTURY SPECTROSCOPY