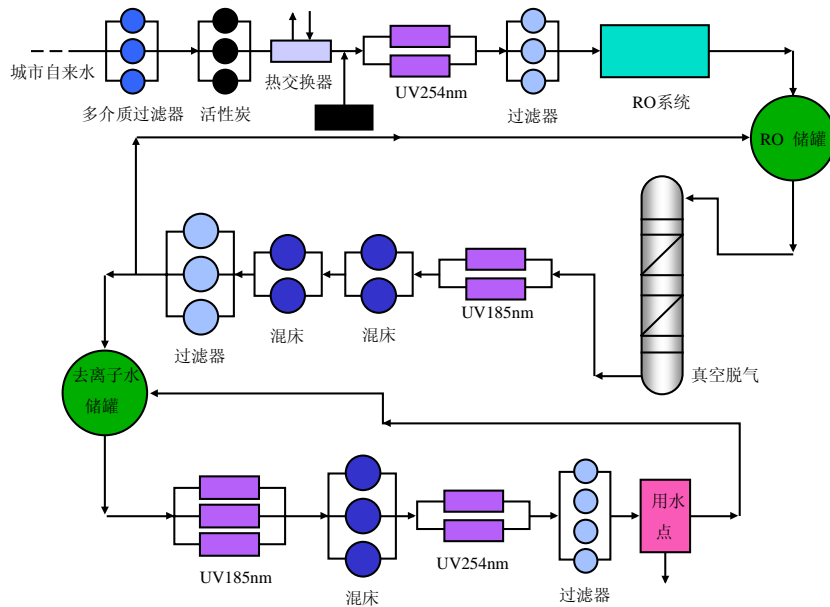


海诺威 TOC 深度降解篇

海诺威是全球第一个将中压科技应用于水中 TOC 降解的系统供应商。

海诺威是全球第一个生产专用于水中 TOC 降解灯管的系统供应商。

海诺威是全球第一个将紫外光解水中杀虫剂用于大规模城市供水的系统供应商。



海诺威中压紫外科技能根据超纯水制备工艺中不同流程段对紫外光谱的不同要求，调整紫外光谱输出，实现系统最经济有效运行，SuperTOC灯管的UV185输出是普通灯管的三倍以上，能有效将水中TOC控制在1ppb以下。系统在1000等级洁净室装配，提供氮气密封保护。

TOC 降解 PMT 系列

系统采用全球最高标准的海诺威中压紫外灯管，海诺威是世界上唯一一个自己生产中压紫外灯管的紫外系统供应商。

灯管寿命终点紫外剂量, $\times 3$ 大于 $90\text{mJ}/\text{cm}^2$

$\times 10$ 大于 $300\text{mJ}/\text{cm}^2$

腔体材料 316SS, 高纯度石英套管

系统耐压 10Bar, 测试压力 15Bar

灯管工作状态指示

现场/远程控制

根据实际流量计算紫外线照射剂量

电源以外中断后自动重起 (可选)

流量及温度显示

自动/手动控制

在线配件列表显示

洁净室装配

LED显示: UV剂量 mJ/cm^2 , UV强度 mW/cm^2 , 运行时间, 水的流速及温度。

报警系统: UV 剂量不足报警, 腔体过热报警, 灯管异常报警, 电源过热报警

Hanovia UV 监测器: 对波长选择性监视, 直接浸没水中, 避免窗口浓缩, 出厂前校准, 符合 NPL 监测标准。

控制箱: IP 防护等级: IP54/NEMA 12

环氧树脂衬里不锈钢结构

内置散热风扇

电源过热保护

符合 EN60204 和 BS5500 认证

CE 认证, BS EN ISO9001 认证

可选配置: 长达 12 个月运行数据下载, RS232 接口连接 PC 或 PSION

根据紫外线照射剂量自动调节灯管功率, 指示工作状态

腔体内壁光催化剂涂层

316SS 控制箱

1000 等级洁净室装配, 充氮密封保护

表面抛光 $>25\text{RA}/15\text{RA}$

FDA 认证包

型号	处理能力(m ³ /h) ×3	处理能力(m ³ /h)× 10	灯管数量 (支)	进/出口管 径 (mm)	设备规格 mm (长×宽×高)	功率 (kW)
PMT150C1/4	25	10	1	80	1090×240×400	2.5
PMT150D1/3	50	20	1	80	1090×240×400	3.5
PMT200D1/4	100	32	1	100	1090×290×550	3.5
PMT200F2/4	100	50	2	100	1090×290×550	7
PMT320F2/4	100	88	2	100	1090×410×600	7
PMT320G4/6	230	160	4	150	1090×410×600	14
PMT320K6/8	400	230	6	200	1220×410×610	21
PMT320L8/8	400	300	8	200	1220×410×610	28

注：×3 表示三倍于紫外消毒剂量

×10 表示三倍于紫外消毒剂量。